

様々な機械メーカーが混在する製造現場で威力を発揮する “操作性”を追求した、DNCシステム『R-DNC』



メイン画面



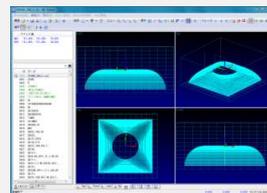
R-DNCとは

CAD/CAMシステムを核とした加工工程において、NC工作機械の加工プログラムを効率よく一元管理し製造現場の生産効率を上げるための「DNCシステム」です。
パソコン1台で、市販の通信ボードを付加することにより最大10台までのNC工作機械と同時通信が可能です。

■導入効果

- 大容量加工プログラム的高速転送（最大38400bps）
- 長時間のスケジュール運転による無人化
- RS232Cインタフェースを持たない、古いNC工作機械の有効活用（パラレル出力→シリアルに変換する装置が別途必要です）
- DNCファイルサーバ上で、加工プログラムの一元管理
- CAD/CAMからNC工作機械へのデータ供給をオンライン化

■R-DNCシステムを拡張する強力なソフトウェア



NCViewer

R-DNCとリンクしています。転送する直前のNCプログラムをダイレクトにシミュレーションするので、信頼のおける検証が可能です

※ミル加工・旋盤加工・ワイヤー加工を標準サポート

特長

簡易POST機能

CAM側のポスト処理に依存することなくR-DNCでカバーできます

NCプログラムを転送する際、工具番号、工具交換指令、主軸回転指令などの段取等の情報を画面で入力し、NCプログラムに付加して転送することが可能です

特長

NCデータ変換機能

各NCメーカーごとに違う、NCフォーマットに自動変換できます

変換内容を最大10種類まで定義することができ、転送直前に変換内容の切替が可能です

特長

CAM工程リストインポート機能

各社CAMの出力フォーマットに簡単に対応可能

CAMの工程リスト（CSV形式）より、NCプログラム名加工順序・加工条件等を予め定義した形式でインポートが可能です（定義ファイルはお客様で自由に作成できます）加工指示書としても運用可能です

特長

オープンCNC対応

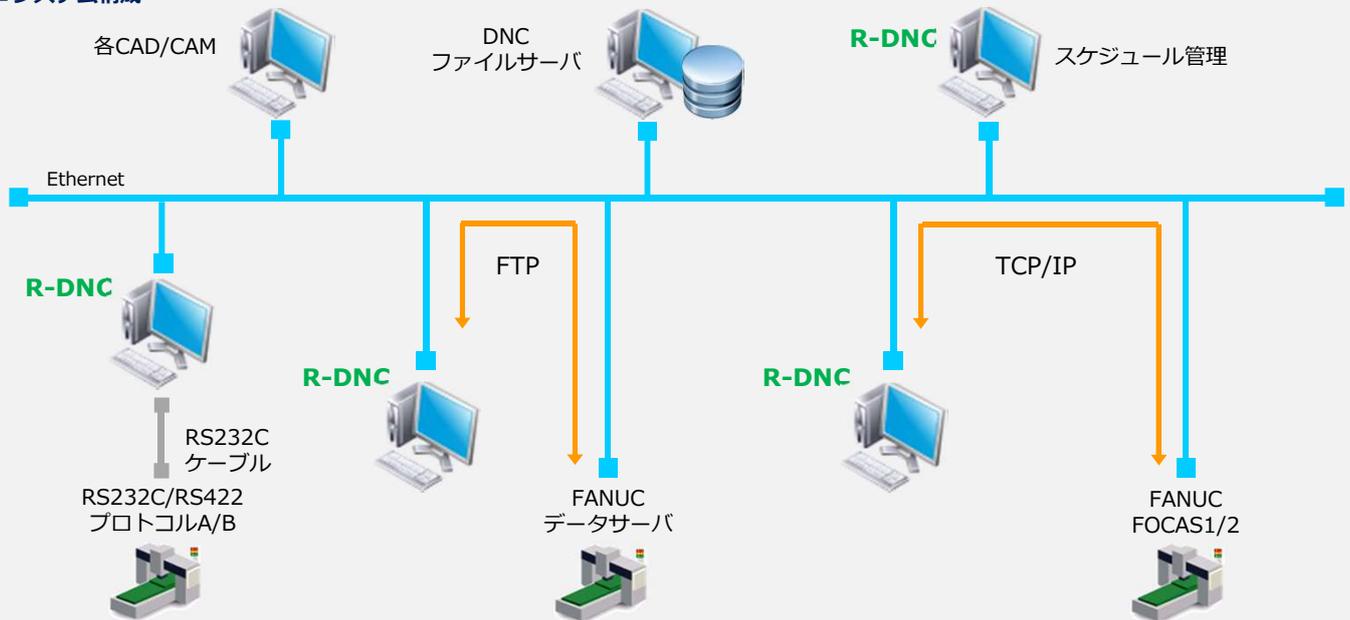
従来のRS232Cを利用したデータ転送以外にTCP/IP通信に対応しました

ファナック社製、データサーバとのFTP通信はもちろんFOCAS1/2への対応も可能です
※データサーバ・FOCAS1/2は、ファナック社の機能オプションです

豊富な機能で生産現場の効率化に貢献します！

お客様の運用形態に合わせた最適なシステムの構築・個別対応も承ります

■システム構成



機能仕様	概要
転送機能	ダウンロード運転、スケジュール運転、連続加工運転、複合連続加工運転 アップロード、サブプロ展開 (M98、CALL、G72、繰返し、多重度10)
NCデータ変換	単位変換、小数点変換、スケーリング、ミラー (X/Y/XY)、座標回転 (90度/180度/270度) 文字列変換、複数行文字列変換、コード削除、行削除
ファイル管理	ファイル編集・削除・コピー・変名・フォルダ作成・他アプリケーションへのリンク
編集機能	ファイル編集、加工スケジュール編集
加工条件入力	ワーク番号、パレット番号、工具番号、回転速度、送り速度、長補正值 (アドレス)、 径補正值 (アドレス)、工具補正值データ (G10)、ユーザ定義用 (30種類)
転送履歴表示	100件
転送速度	150、300、600、1200、2400、4800、9600、19200、38400
データサーバ対応	ファナック(株)社製のFTPサーバ機能付データサーバ対応
FOCAS対応	ファナック(株)社製のFOCAS1/2に対応
メール送信機能	NCアラーム通知、転送完了通知 (オプション)
アプリケーション連携	NCプログラム編集ソフト、シミュレーションソフト、表計算ソフトウェア等との連携

●このカタログの制作は平成30年2月です

株式会社リバース・データシステム

〒141-0022
東京都品川区東五反田5-21-15 メタリオンOSビル7F
TEL 03-6277-4305 FAX 03-6277-4306

✉ info2@reverse.co.jp

ホームページの情報もご覧ください

<http://www.reverse.co.jp>

■お問い合わせ先

●カタログの内容は予告無く変更する場合があります